

ПОЛИМЕР-МОДИФИЦИРАНА
БИТУМЕНСКА МАСА ЗА ЗАЛЕВАЊЕ НА
АСФАЛТНИ И БЕТОНСКИ
ФУГИ И ПУКНАТИНИ
ФУГОБИТ



ФУГОБИТ

ПОЛИМЕР-МОДИФИЦИРАНА
БИТУМЕНСКА МАСА ЗА ЗАЛЕВАЊЕ НА
АСФАЛТНИ И БЕТОНСКИ ФУГИ

CE
EN 14188-1



ОПИС, ВИДОВИ И КАРАКТЕРИСТИКИ

Што е ФУГОБИТ ?

ФУГОБИТ А и **Б** се хомогена смеса од полимер- модифициран битумен (SBS) и минерален полнител. Смесата е излиена во калапи од 20-30 kg и е во цврста состојба.

ФУГОБИТ К е хомогена смеса од битумен и минерален полнител. Смесата е излиена во лимени канти од 20 kg.

Видови на ФУГОБИТ кои што ги произведува БИМ а.д. Свети Николе:

ФУГОБИТ А



ФУГОБИТ Б



ФУГОБИТ К



Технички карактеристики	Метода	Мерка	Декларирана вредност	
			ФУГОБИТ А	ФУГОБИТ Б
Видливи својства	Хомогена, во согласност со декларација			
Точка на омекнување по ПК	EN1427	°C	≥ 100	≥ 115
Густина на 25°C	EN13880-1	g/cm³		≥ 1.1
Конусна пенетрација на 25°C	EN13880-3	0,1mm		40-130
Пенетрација и повратна еластичност	EN 13880-3	%		≥60
Отпорност на топлина, 168 часа/70°C	EN13880-4			
Повратна еластичност и пенетрација на 25°C	EN13880-4	%		≥60
Промена на точката на омекнување		°C		-
Промена на конусна пенетрација		0,1 mm		40-130
Отпорност на течење 60°C/5 часа, агол 70°	EN13880-5	mm		≤ 5
Содржина на опасни материји	не содржи состојки на азбест или катран			

	ФУГОБИТ К		
Видливи својства	Хомогена, во согласност со декларација		
Точка на омекнување по ПК	EN 1427	°C	≥ 85
Пенетрација на 25°C	EN 1426	1/10 mm	28-35
Содржина на полнител	МКС У.М3.095	%	≤ 50
Мок на заливање	МКС У.М3.095	°C	180-190
Постојаност на таложење во загреана состојба	МКС У.М3.095	%	≤ 5
Постојаност на топлина • после 1 час • после 24 часа	МКС У.М3.095	°C	1,2-4 ≤ 8
Постојаност на ладно: висина на пад на кугла 4m			постојан на -5°C
Должина на течење (mm) на 60°C/ 5 часа	МКС У.М3.095	mm	≤ 10
Содржина на опасни материји	не содржи состојки на азбест или катран		



ПРИМЕНА

ФУГОБИТ А

се користи за заливање на **асфалтни** фуги и пукнатини по топла постапка



ФУГОБИТ Б

се користи за заливање на **бетонски** фуги, пукнатини, дилатации и сл. по топла постапка



ФУГОБИТ К

се користи за заливање на фуги кај **калдрма** по топла постапка



НАЧИН НА ВГРАДУВАЊЕ

ФУГОБИТ А и Б

Пред да се употреби масата, доколку е потребно се сече на ситни парчиња и се топи. За време на загревањето масата треба да се меша за да се избегне локално прегревање на масата или седиментирање на минералните честички. Температурата на масата не смее да надмине 210°C. Оптималната работна температура е 190-200°C. Ако температурата е <185°C, лепливоста се намалува, а превисоката температура може да го уништи еластомерот или да предизвика коксирање. На влажна подлога, односно во магловито време, масата не смее да се користи поради создавање на кондензација помеѓу слоевите. Најпрво, подлогата треба добро да се обеспраши (најдобро е да се обеспраши со компресор) и да се премачка со битуменски прајмер за да се постигне подобар ефект на пенетрација.

За вградување на ФУГОБИТ А најчесто се користат специјални машини кои директно ја топат масата со контролирана температура и ја испуштаат масата во асфалтните фуги.



ФУГОБИТ К

Процесот на вградување ист со тоа што оптималната работна температура е 170-180°C.

ФУГОБИТ А ФУГОБИТ Б

- ✓ **Одлична адхезија со асфалт , бетонски површини, метали и сл.**
- ✓ **Висока апсорпција на тешки сообраќајни оптоварувања**
- ✓ **Отпорен на големи температурни разлики**
- ✓ **Апсорбира деформации во три димензии**
- ✓ **Овозможува повторно отворање на сообраќај за неколку часа по санација**



ФАБРИКА ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА
БИТУМЕНСКИ ИЗОЛАЦИОНИ МАТЕРИЈАЛИ

БИМ а.д. Свети Николе

📍 Железничка 164, 2220 Свети Николе, Македонија
☎ +389 32 455 177; 455 377

ПРЕТСТАВНИШТВО СКОПЈЕ

📍 Максим Горки 25, лок. 1, 1000 Скопје
☎ +389 2 3227 908

✉ bim@t.mk

🌐 www.bim.com.mk

📘 Бим Ад Свети Николе

📷 [@bimsveti_nikole](https://www.instagram.com/bimsveti_nikole)